

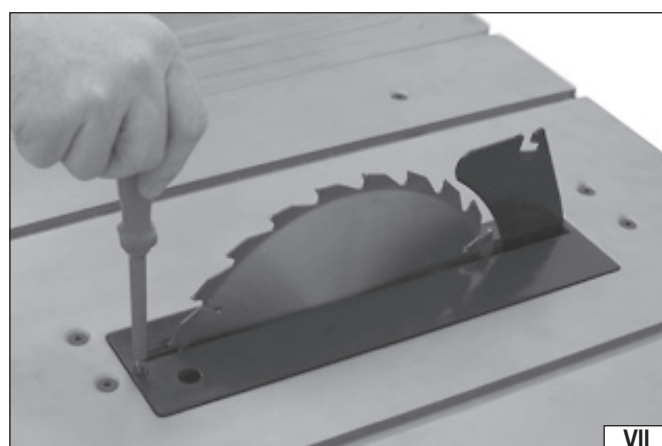
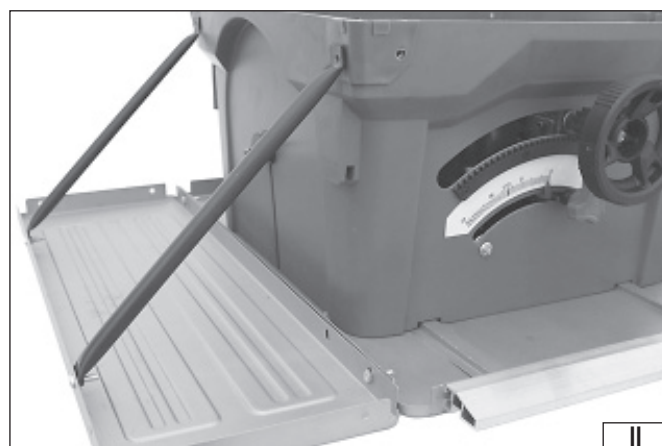
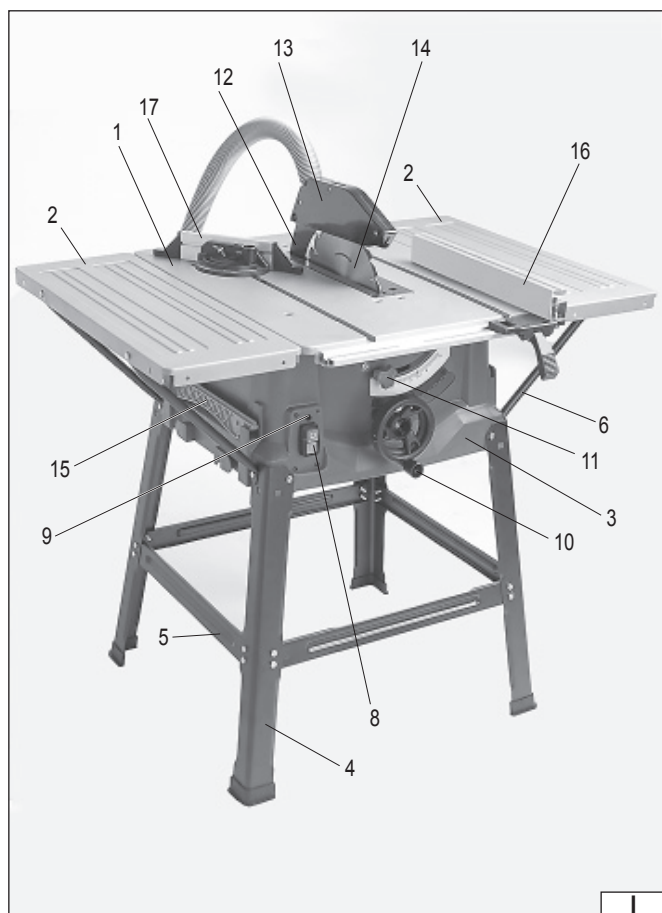
YATO



BG СТАЦИОНАРЕН ЦИРКУЛЯР

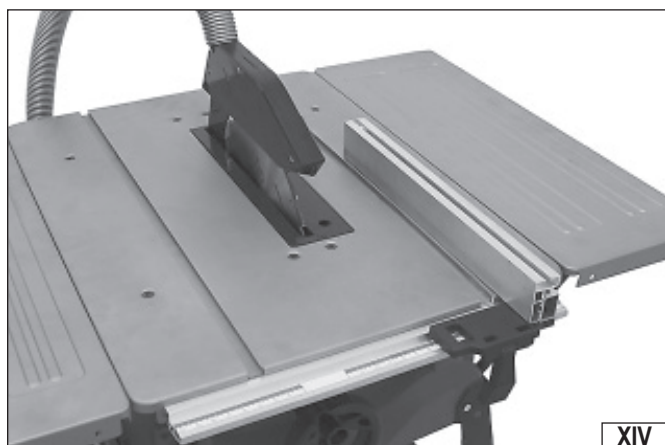
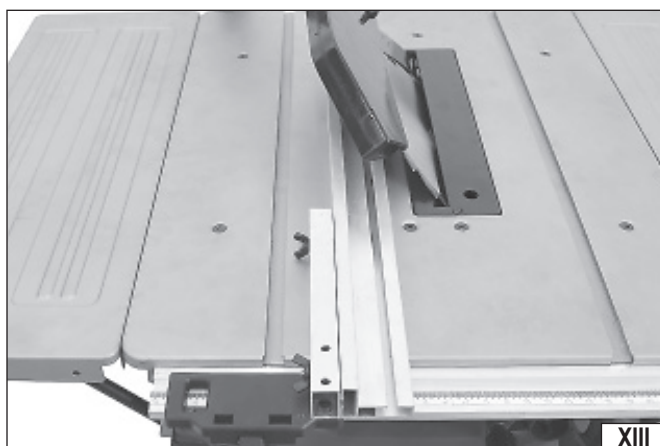
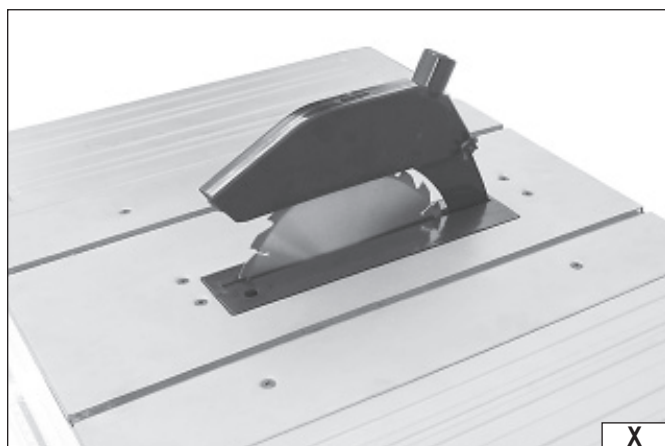
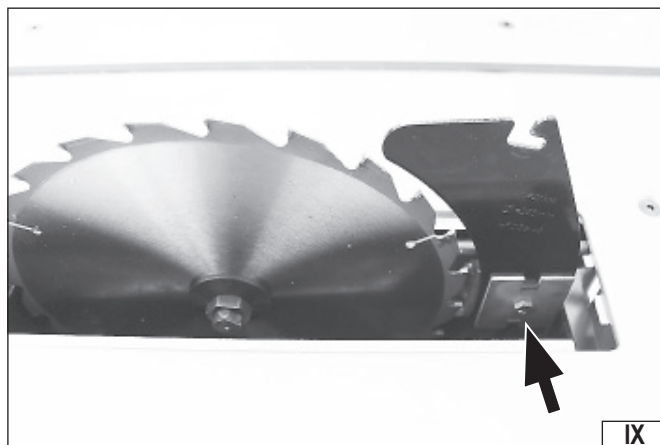
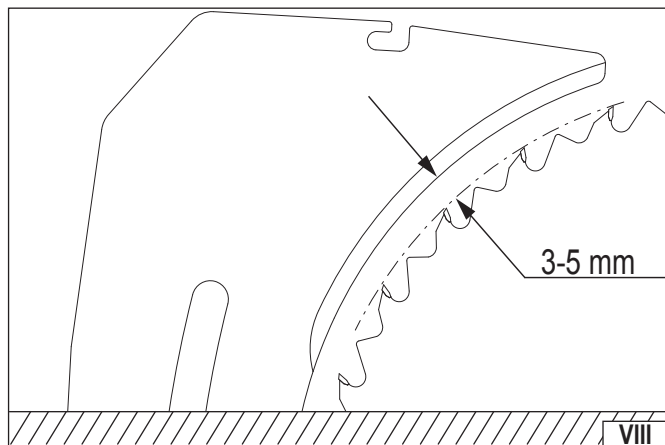
YT-82165

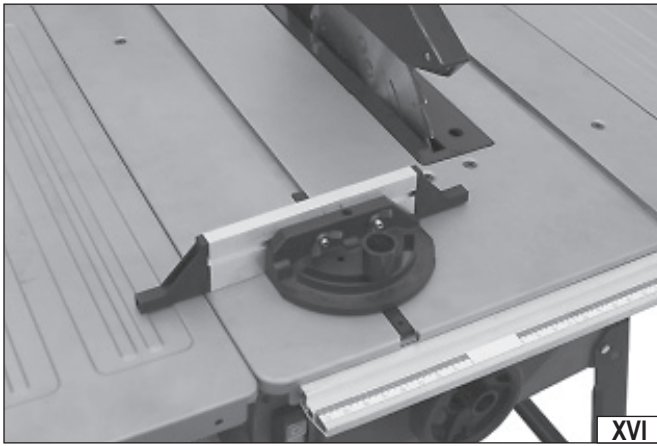




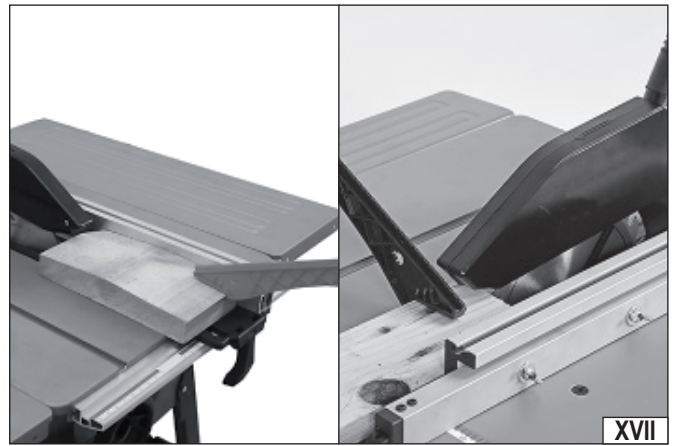
Година на производство: 2021

TOYA S.A. ul. Sołtysowicka 13-15, 51-168 Wrocław, Polska





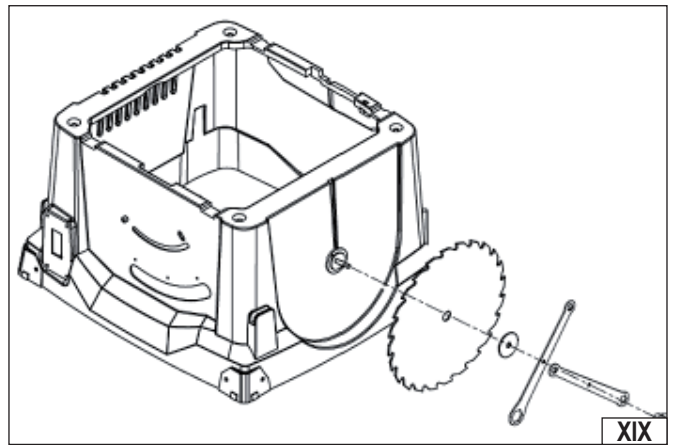
XVI



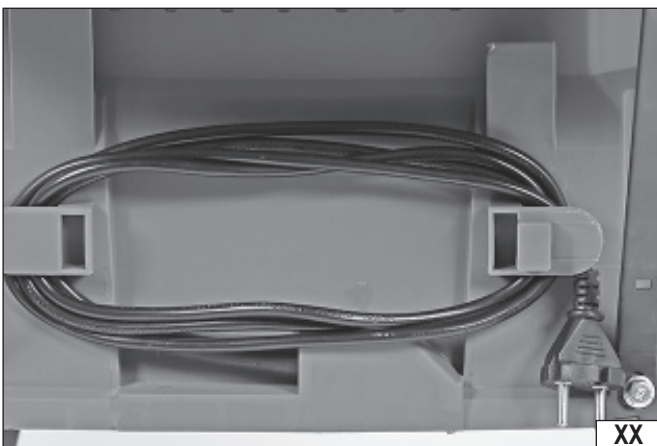
XVII



XVIII



XIX



XX

- | | |
|------------------------------|------------------------------|
| 1. Работна маса | 10. Регулиране височина/ъгъл |
| 2. Удължение на работна маса | 11. Фиксатор на ъгъла |
| 3. Основа | 12. Нож за разцепване |
| 4. Крак | 13. Предпазител за циркуляр |
| 5. Опора на крака | 14. Диск |
| 6. Скоба на масата | 15. Тласкач |
| 7. Скоба на крака | 16. Водач |
| 8. On/Off превключвател | 17. Ъглов водач |
| 9. Защита от претоварване | |



Прочетете инструкцията.



Използвайте предпазни очила.



Клас на изолация - втори.



Използвайте защитни ръкавици.



Не използвайте защитни ръкавици, когато ръчно водите детайла.



Този символ информира за забрана за изхвърляне на използвано електрическо и електронно оборудване (включително батерии и акумулатори) заедно с други отпадъци.

Износеното оборудване трябва да се изхвърля отделно и да се предава в пункт за събиране, за да се осигури рециклирането и изхвърлянето му с цел ограничаване на количеството отпадъци и намаляване на използването на природните ресурси. Неконтролираното изхвърляне на опасните вещества, съдържащи се в електрическото и електронното оборудване, може да представлява заплаха за човешкото здраве и да доведе до негативни промени в околната среда. Домакинството играе важна роля при повторното използване и обезвреждане, включително изхвърлянето на износено оборудване. Моля, свържете се с местните власти или вашия дистрибутор за подробности относно правилните методи за изхвърляне.

ПРЕГЛЕД НА ИЗДЕЛИЕТО

Многофункционалният стационарен циркуляр за дърво е устройство за право и ъглово рязане на дърво и продукти на дървесна основа. Благодарение на факта, че циркулярът е снабден с основа, не е необходимо да се закрепва към маси или работни основи. Тъй като правилното използване на електрическия инструмент е условие за правилната, надеждна и безопасна работа с него, моля:

Прочетете и запазете цялото това ръководство преди първата употреба на изделието.

Доставчикът не носи никаква отговорност за щети в резултат на неспазване на разпоредбите за безопасност и препоръките, посочени в това ръководство.

АКСЕСОАРИ

Изделието се доставя окомплектовано, но изисква определени предварителни действия по сглобяване, описани в следващите раздели на ръководството. С машина се доставят режещ диск и основа

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Параметър	Единица	Стойност
Каталожен №		УТ-82165
Номинално напрежение	[V]	220-240
Номинална честота	[Hz]	50
Номинална мощност	[W]	2000
Клас на електрическа защита		II
Режим на работа		S1 1800W
		S6 25% 2000W
Номинална скорост на въртене	[min ⁻¹]	5000
Външен диаметър на режещия диск	[mm]	250
Вътрешен диаметър на режещия диск	[mm]	30
Минимална дебелина на режещия диск	[mm]	2,1
Максимален диаметър на режещия диск	[mm]	2,8
Дебелина на ножа за цепене.	[mm]	2
Дебелина на рязане (90 °)	[mm]	85
Дебелина на рязане (45°)	[mm]	65
Размери на работната маса.	[mm]	563 x 583
Външен диаметър за екстрактора за прах	[mm]	35
Тегло	[kg]	21
Степен на защита срещу проникване		IPX0
Шум		
- акустично налягане LpA ± KpA	[dB(A)]	94,0 ± 3,0
- акустична мощност LWA ± K	[dB(A)]	107,0 ± 3,0

* S1 - непрекъсната работа, S6 25% - периодична работа с интервали на празен ход. Работата под товар може да продължи 25% от 10-минутен период (2,5 минути), а останалата част от работата трябва да се извършва в режим на празен ход.

Декларираните стойности на общата емисия на шум са измерени с помощта на стандартен метод за изпитване и могат да бъдат използвани за сравняване на един инструмент с друг. Декларираната обща стойност на вибрацията може да бъде използвана при предварителна оценка на излагането.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Емисиите на шум по време на действителната употреба на електрическия инструмент могат да се различават от декларираните стойности в зависимост от начините, по които инструментът се използва, особено какъв вид детайл се обработва. Необходимо е да се идентифицират мерките за безопасност за защита на оператора, които се основават на оценка на излагането в действителните условия на употреба (като се вземат предвид всички части от работния цикъл, като например времената, когато инструментът е изключен и когато работи на празен ход в допълнение към времето за задействане).

ОБЩИ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ПРИ РАБОТА С ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ИНСТРУМЕНТИ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Прочетете всички предупреждения за безопасност, илюстрации и спецификации, които се доставят заедно с този електрически инструмент. Неспазването им може да доведе до токов удар, пожар или сериозно нараняване.

Запазете всички предупреждения и инструкции за бъдещи справки.

Терминът "*електрически инструмент*" в предупрежденията се отнася за всички инструменти, захранвани от мрежата (с кабел) или от батерия (безжичен).

Безопасност на работното място

Поддържайте работното място чисто и добре осветено. Претрупаните и тъмни места често са причина за инциденти.

Не използвайте електрическите инструменти във взривоопасна среда, например при наличие на запалими течности, газове или прах. По време на работа електрическите инструменти образуват искри, които могат да възпламенят прах или изпарения.

Когато се работи с електрически инструмент, деца и странични наблюдатели не трябва да се допускат в близост. Загубата на концентрация може да доведе до загуба на контрол.

Електрическа безопасност

Щепселите на електрически инструменти трябва да съответстват на контактите. В никакъв случай не трябва да се модифицира щепсела по какъвто и да било начин. Не използвайте адаптери за свързване на щепсела към контакта. Оригиначните щепсели и подходящите контакти намаляват риска от токов удар.

Избягвайте контакт на тялото със заземени повърхности като тръби, нагреватели и хладилници. Има повишен риск от токов удар, ако тялото ви е заземено. Не излагайте електрическите инструменти на дъжд или мокра среда. При попадане на вода в електрическия инструмент се увеличава рискът от токов удар.

Не претоварвайте захранващия кабел. Не използвайте захранващия кабел, за да носите, издърпвате или изключвате щепсела от контакта. Пазете кабела от нагряване, омасляване, остри ръбове или движещи се части. Повредените или заплетени кабели увеличават риска от токов удар.

Когато работите с електрическия инструмент на открито, използвайте удължител за кабел, подходящ за използване на открито. Използването на удължител, подходящ за работа на открито, намалява риска от токов удар.

Ако работата с електрическия инструменти на влажно място е неизбежна, използвайте захранване, защитено с устройство за остатъчен ток (RCD). Използването на RCD намалява риска от токов удар.

Лична безопасност

Бъдете винаги нащрек, внимавайте какво правите и разчитайте на здравия разум, когато работите с електрическия инструмент. Не работете с електрическия инструмент, когато сте уморени или под въздействието на наркотици, алкохол или лекарства. Момент на невнимание при работа с електрически инструменти може да доведе до сериозно нараняване.

Използвайте лични предпазни средства. Винаги носете предпазни очила. Използването на лични предпазни средства като маски за прах, предпазни обувки против хлъзгане, каски и предпазни средства за слуха намаляват риска от сериозно нараняване.

Не допускайте неволно стартиране. Уверете се, че превключвателят е в положение "изключено", преди да свържете към източника на захранване и/или батерията, преди вземане или пренасяне на електрическия инструмент. Пренасянето на електрическия инструмент с пръст върху пусковото копче или включване на електрическия инструмент към захранването с превключвател в положение "Включено" може да доведе до сериозни травми.

Извадете всички ключове или други инструменти за регулиране, преди да включите електрическия инструмент. Ако на въртящите се части на електрическия инструмент бъде оставен ключ за регулиране, това може да доведе до сериозно нараняване.

Не протягайте ръка и не подавайте много. Работете само, когато сте стъпили стабилно и в добър баланс. По този начин имате по-добър контрол над електрическия инструмент при непредвидени ситуации.

Обличайте подходящи дрехи. Не обличайте прекалено широки дрехи и бижута. Пазете косата и дрехите си далеч от движещи се части на електрическия инструмент. Широките дрехи, бижута или дълга коса могат да бъдат захванати от движещите се части.

Ако са предвидени устройства за свързване на съоръжения за отвеждане и събиране на прах, уверете се, че те са свързани и се използват правилно. Използването на прахоулавящи съоръжения може да намали свързаните с праха опасности.

Не позволявайте опитът, натрупан при честото използване на инструмента, да доведе до невнимание и пренебрегване на правилата за безопасност. Небрежните действия могат да доведат до сериозно нараняване за части от секундата.

Използване и грижи за електрическите инструменти

Не претоварвайте електрическия инструмент. Използвайте точния електрически инструмент за конкретната нужда. Правилно подбраният електрически инструмент ще свърши работата по-добре и по-безопасно при натоварването, за което е проектиран.

Не използвайте електрическия инструмент, ако превключвателят не го включва и изключва. Всеки електрически инструмент, който не може да се управлява от превключвателя, е опасен и трябва да бъде поправен.

Изключете щепсела от източника на захранване преди да правите каквито и да било настройки, смяна на аксесоари или да го съхранявате. Такива превантивни мерки за безопасност намаляват риска от случайно стартиране на електрическия инструмент.

Съхранявайте електрическия инструмент на място, недостъпно за деца, и не позволявайте на лица, които не са запознати с електрическия инструмент или с тези инструкции, да работят с него. Електрическите инструментите могат да бъдат опасни, когато с в ръцете на необучени хора.

Поддържайте електрическите инструменти и аксесоарите. Проверете инструмента за несъответствия или прорези в движещи се части, повреди на части и всякакви други нередности, които могат да повлияят на работата на електрическия инструмент. Ако е повреден, ремонтирайте електрическия инструмент преди да го използвате. Много злополуки са причинени поради неправилното обслужване на електрическите инструменти.

Поддържайте режещите инструменти наточени и чисти. Правилно поддържаните режещи инструменти с остри режещи ръбове много по-рядко блокират и са по-лесни за управление.

Използвайте електрическите инструменти, аксесоари и инструменти, които се поставят и т.н., съгласно тези инструкции, като се взема предвид видът и условията на работа. Използването на електрическия инструмент за операции, различни от предвидените, може да доведе до опасна ситуация.

Поддържайте дръжките и повърхностите за захващане сухи, чисти и без масло и смазка. Хлъзгавите дръжки и повърхности за захващане пречат на безопасната поддръжка и на контрола на инструмента в опасни ситуации.

Ремонт

Електрическият инструмент да се обслужва само от квалифицирани техници и да се използват само оригинални резервни части. Това може да гарантира, че инструментът е безопасен по време на работа с него.

ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА НАСТОЛНИ ЦИРКУЛЯРИ

Предупреждения, свързани с използването на предпазители

Дръжте предпазители на предвидените за тях места. Предпазители трябва да работят и да бъдат правилно инсталирани. Предпазител, който е разхлабен, повреден или не функционира правилно, трябва да бъде поправен или заменен.

Винаги използвайте предпазител с циркулярен трион и разделящ ръб за всяка цялостна операция по рязане. В случай на пълна операция на рязане, когато циркулярът напълно намалява дебелината на детайла, предпазителът и други предпазни устройства помагат за намаляване на риска от нараняване.

Незабавно преинсталирайте системата на предпазители, след като завършите операциите (като нарязване, фрезование или рязане), изискващи разглобяване на предпазители и разделящия ръб. Предпазителът и разделящият ръб помагат за намаляване на риска от нараняване.

Уверете се, че циркулярният диск не влиза в контакт с предпазителя, разделящия клин или детайла, преди да го включите. Неволен контакт на гореспоменатите устройства с циркуляра може да причини аварийна ситуация.

Поставете разделящия ръб в съответствие с това ръководство с инструкции. Неправилното разстояние, позиционирането и подравняването могат да доведат до неефективно разделяне на клина за намаляване на вероятността за отхвърляне.

Разделящият клин трябва да бъде свързан с детайла, за да работи правилно. При рязане на детайли, които са твърде къси, за да се сдвоят с разделящия клин, разделящият клин ще бъде неефективен. При такива условия разцепващият клин не може да предотврати отхвърлянето.

Използвайте циркуляр, подходящ за разделящия клин. За да функционира правилно клинът за разделяне, диаметърът на циркулярния диск трябва да съответства на клина за разделяне. Корпусът на циркулярния диск трябва да е по-тънък от дебелината на разделящия клин, а ширината на рязане на циркулярния диск трябва да бъде по-широка от дебелината на разделящия клин.

Предупреждения относно процедурите за рязане

ОПАСНОСТ! Никога не поставяйте пръсти или ръце близо до или в линията на циркулярния диск. Отвличане на вниманието или подхлъзване за момент може да насочи ръката към циркуляра и да причини сериозни телесни наранявания.

Подавайте детайла към циркуляра само в посока, обратна на посоката му на въртене. Подаването на детайла в същата посока като тази на въртенето на циркуляра над масата може да доведе до изтегляне на детайла и ръката в циркуляра.

Никога не използвайте индикатор за скосяване, за да подавате детайла, когато извършвате надлъжно рязане. Не използвайте водач за надлъжно рязане, тъй като ограничителят на дължината за напречно рязане с индикатор за скосяване. Насочването на детайла с помощта на водача за надлъжно рязане и индикатор на скосяване едновременно увеличава вероятността циркулярният диск да се заклеши и да отскочи.

Когато извършвате надлъжно рязане, винаги прилагайте силата на подаване на детайла между водача и циркуляра. Използвайте тласкача, когато разстоянието между водача и циркуляра е по-малко от 150 mm и използвайте държача за натиск, когато това разстояние е по-малко от 50 mm. Спомагателното оборудване ще държи ръката на безопасно разстояние от циркуляра.

Използвайте само тласкач, предоставен от производителя или конструиран съгласно инструкциите. Такъв тласкач осигурява подходящо разстояние на ръката от циркуляра.

Никога не използвайте повреден или назъбен тласкач. Повреденият тласкач може да се счупи, в резултат на което ръката да се плъзне в циркуляра.

Не извършвайте никаква операция „ръчно“. Винаги използвайте водача за надлъжно рязане или индикатор за скосяване, за да позиционирате или насочвате детайла. „Ръчно“ означава използване на ръце за поддържане или насочване на детайла, вместо използване на водача за надлъжно рязане или индикатор за скосяване. Ръчното подрязване води до неправилно подравняване, заклиняване на циркуляра и отскачане.

Никога не посягайте към работещ циркуляр или около него. Протегането до детайла може да доведе до случаен контакт с въртящия се циркуляр.

За да държите дългите или широките детайли в хоризонтално положение, осигурете опора за парчето от гърба или отстрани на масата. Дългите или широките детайли са склонни да се въртят по ръба на масата, което води до загуба на контрол, заклиняване на циркуляра и отскачане.

Подавайте детайла с равномерна скорост. Не огъвайте и не усуквайте детайла. В случай на заклиняване, незабавно изключете инструмента, изключете го от електрическата мрежа и извадете причинителя на заклиняването. Заклиняването на циркуляра в детайла може да причини отскачане или двигателят да спре.

Не отстранявайте парчета отрязан материал, докато циркулярът се върти. Материалът може да попадне между водача или вътре в предпазителя на циркулярния диск. Циркулярният диск може да издърпа пръстите навътре.

Преди да извадите материала, изключете циркуляра и изчакайте дискът да спре.

Използвайте спомагателен водач в контакт с плота, за да изрежете детайлите с дебелина по-малка от 2 мм. Тънък детайл може да се забие под водача за надлъжно рязане и да причини отскачане.

Причини за отскачане и свързани предупреждения

Отскачането е внезапна реакция на детайла поради притиснат, заклинен диск или неправилно подравняване на линията за рязане на детайла спрямо циркуляра или когато част от детайла е заклещена между циркуляра и водача за надлъжно рязане или друг неподвижен обект.

По време на отскачането детайлът често се повдига от масата от задната част на циркуляра и се насочва към оператора. Отскачането е резултат от неправилна употреба на циркуляра или неправомерно поведение по време на работа или неправилни условия на работа и може да бъде избегнато чрез предприемане на подходящи предпазни мерки, които са представени по-долу.

Никога не заставайте директно в линията на циркуляра. Винаги заставайте от страната на циркуляра, където се намира водачът. Отскачането може да насочи детайла с висока скорост към всеки, който стои пред циркуляра и е на една линия с него.

Никога не посягайте към циркуляра или зад циркуляра, за да издърпате или подпрете детайла. Това може да доведе до случаен контакт с циркуляра или отскачането може да дръпне пръсти в циркуляра.

Никога не дръжте и не натискайте детайла, който е отрязан от въртящия се циркуляр. Натискането на детайла, който е отрязан от циркуляр, може да причини заклещване и отскачане.

Подравнете водача така, че да е успореден на циркуляра. Неправилното подравняване на водача ще доведе до затягане на детайла в циркуляра и ще доведе до отскачане.

Използвайте клиновидна дъска за да насочвате детайла спрямо масата и водача, когато извършвате непълни разфасовки, като например нарязване, фрезование или отрязване. Клиновидната дъска помага да се контролира обработвания детайл в случай на отскачане.

Обърнете специално внимание при рязане на скрити от погледа зони на сглобени детайли. Изпъкнал циркулярен трион може да прореже предмети, които могат да причинят отскачане.

Поддържайте големи панели, за да сведете до минимум риска от заклиняване и отскачане на диска. Големите детайли са склонни да се огъват под собствената си тежест. **Опората (ите) трябва да се постави под всички части на панела, които висят зад плота на масата.**

Обърнете специално внимание, когато режете усукан, заплетен, изкривен детайл или такъв, който няма прав ръб, за да го насочите с индикатора за скосяване или по протежение на водача. Усуканият, заплетен или изкривен детайл е нестабилен и причинява неправилно подравняване на среза с циркуляра, заклиняване и отскачане.

Никога не режете повече от един детайл, разположен вертикално или хоризонтално. Циркулярният диск може да повдигне поне един от тях и да предизвика отскачане.

Когато циркулярът отново се включи, докато дискът е в детайла, центрирайте циркуляра в прореза, така че зъбите на триона да не са заклени в материала. Ако циркулярът е затворен в детайла, той може да го повдигне и да причини отскачане при повторно превключване на циркуляра.

Поддържайте циркулярните дискове чисти, заточени и с необходимия комплект. Никога не използвайте усукани дискове или дискове с огънати или счупени зъби. Заточени циркулярни дискове с необходимия комплект минимизират риска от заклещване, запушване и отскачане.

Предупреждения относно работата с циркуляра

Изключете циркуляра и изключете захранващия кабел, когато отстранявате вложката на масата, подмените диска или регулирате цепещия клин или предпазителя му, както и когато машината е оставена без надзор.

Никога не оставяйте работещия циркуляр без надзор.

Изключете инструмента и не го оставяйте, докато машината не спре напълно. Работещият циркуляр без надзор представлява неконтролиран риск.

Поставете циркуляра на добре осветено и хоризонтално място, в което можете да поддържате опора и баланс на краката. Препоръчително е да го инсталирате на място, осигуряващо голяма площ, за да се справите лесно с размера на детайла. Тясно, тъмно помещение и неравни, хлъзгави подове са причина за инциденти.

Често почиствайте и изваждайте дървените стърготини под масата или прахоуловителя. Натрупаните дървени стърготини са запалими и могат да се запалят автоматично.

Циркулярът трябва да бъде здраво закрепен. Неправилно закрепеният циркуляр може да се размести или да падне.

Преди да включите циркуляра, отстранете от масата инструменти, дървени стърготини и др. Разсейването или потенциалното заклещване може да бъде опасно.

Винаги използвайте дискове с правилни размери и правилни форми на монтажните отвори (ромб вместо кръгла форма). Циркулярните дискове, които не пасват в затягащото устройство на циркуляра, ще работят асиметрично, причинявайки загуба на контрол.

Никога не използвайте повредени или с неправилни размери части за фиксиране на диска, като фланци, шайби за циркуляр, винтове или гайки. Фиксиращите части за фиксиране са специално проектирани за циркуляра, за да осигурят безопасна работа и оптимална работа.

Никога не сядайте върху циркуляра и не го използвайте като табуретка. Ако инструментът се наклони или някоя част от тялото случайно влезе в контакт с режещия инструмент, могат да се получат сериозни наранявания.

Уверете се, че циркулярният диск е монтиран по такъв начин, че да може да се върти в правилната посока. Не използвайте шлифовъчни колела, телени четки или шлифовъчни дискове върху масата. Неправилното инсталиране на циркуляра или използването на оборудване, което не се препоръчва, може да причини сериозни наранявания.

ДОПЪЛНИТЕЛНИ ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

- Носете лични предпазни средства по време на работа. Предпазни средства за слуха, които намаляват риска от загуба на слуха. Защита на очите. Защита на горните дихателни пътища, което намалява риска от абсорбиране на вредния прах.

- Използвайте каска и защитна престилка.

- Носете защитни ръкавици само по време на подготвителни дейности, свързани с боравенето с режещия диск, фиксирането на детайла и транспортирането на инструмента.

- Не използвайте защитни ръкавици, когато ръчно водите детайла. Циркулярният диск може да захване ръкавиците, което може да доведе до сериозни наранявания.

- Защитното електрическо устройство от клас I трябва винаги да бъде свързано чрез електрическа система, оборудвана с устройство за остатъчен ток (RCD) с ток на изключване не по-голям от 30 mA.

- Никога не използвайте машината, без всички защитни предпазители да са инсталирани правилно.

- Трябва да се използват само дискове, препоръчани от производителя: дискове за рязане на дърво и материали на дървесна основа със зъби от карбид, отговарящи на изискванията на стандарта EN 847-1 с параметрите, посочени в таблицата с технически данни. Уверете се, че скоростта, посочена на диска, е по-голяма или равна на скоростта, посочена на инструмента.
- Не използвайте повредени режещи дискове. Преди да започнете каквато и да е работа, режещият диск трябва да бъде проверен и в случай на пукнатини, стружки, огъвания, счупени зъби или други повреди, дискът трябва да бъде заменен с нов. Дръжте диска за фиксиращия отвор и леко ударете тялото на диска с отвертка с пластмасова дръжка. Кухият звук може да означава пукнатина в тялото на диска, която може да не се вижда с просто око.
- Не използвайте дискове, изработени от високоскоростна стомана (HSS).
- Режещите дискове трябва да се съхраняват в сухи, тъмни помещения в опаковки, за да се предпазят дисковете от прах и излагане на механични повреди. При транспортиране на абразивни дискове трябва да се носят защитни ръкавици.
- Използвайте дискове, предназначени за рязане на дадения материал.
- Обърнете внимание на правилната посока на въртене на диска. Посоката на въртене, маркирана на диска, трябва да съответства на посоката на въртене, отбелязана на машината. Когато сменяте диска, уверете се, че дебелината на рязане на диска (изрязване) не е по-малка от дебелината на корпуса на диска и по-голяма от дебелината на разделящия нож.
- След всяка смяна на диска и преди да започнете работа, стартирайте машината без това за 30 секунди. Ако се открият необичайни вибрации, незабавно изключете машината и продължете с подмяната на режещия диск.
- Никога не заставайте, когато стартирате резачката по такъв начин, че някоя част от тялото да остане в равнината на въртене на режещия диск. Това ще намали риска от сериозно нараняване, ако повреденият диск се разпадне.
- Дискът продължава да се върти известно време след изключване на машината.
- Вложката за маса трябва да бъде заменена, ако се наблюдава износване.
- Необходимо е да проверите състоянието на вентилационните отвори, да проверите дали не са запушени, всеки път преди започване на работа. Ако е необходимо, изключете машината от електрозахранването и след това почистете вентилационните отвори с мека четка, преди да започнете работа.
- Не използвайте инструмента в потенциално експлозивна среда или в такава, където искрите могат да причинят пожар или експлозия.
- Повдигайте и транспортирайте инструмента, като го хващате за основата. Ръцете трябва да стоят далеч от режещия диск. Уверете се, че всички движещи се части са заключени преди повдигане или транспортиране. Не използвайте предпазители за повдигане и пренасяне на инструмента.
- Използвайте инструмента само с добре функциониращи, правилно поддържани и правилно монтирани предпазители.
- Поддържайте пода на работното място чисто.

БЕЛЕЖКА! Не отстранявайте отрязани части или елементи на детайла от зоната на рязане, докато инструментът работи и режещия диск се върти.

Всички ремонти или подмяна трябва да се извършват в оторизиран сервиз на производителя.

- Осигурете правилно и безопасно рязане. Преди да започнете работа, уверете се, че инструментът е стабилен. Ако е необходимо, прикрепете инструмента към масата. Ако е необходимо, осигурете опора на дълъг детайл. Винаги съхранявайте тласкача на детайла с машината, когато не се използва.

РАБОТА С ИЗДЕЛИЕТО

Бележка! Уверете се, че изделието е изключено от захранването преди да извършите дейности, свързани с монтаж, настройка и регулиране. Захранващият кабел трябва да бъде изключен от контакта.

ПОДГОТОВКА НА МАШИНАТА ЗА РАБОТА

Разопакувайте продукта, като премахнете изцяло всички компоненти на опаковката. Проверете дали изделието е окомплектовано.

Всички болтови (винтови) връзки, оборудвани с гайка, трябва да бъдат снабдени с пружинна шайба и плоска шайба под гайката.

Първоначално болтовите връзки трябва да се закрепват само така, че да остане хлабина, необходима за окончателното сглобяване. Ако връзките се затегнат веднага с пълна сила, не е възможно цялостно сглобяване.

Всички болтови връзки трябва да бъдат затегнати след монтажа и преди използването на машината.

- На първо място, трябва да бъдат инсталирани разширенията на работната маса. За да направите това, завъртете машината с масата надолу и след това приложете удълженията на масата, така че ръбовете на удълженията да са в една линия с ръбовете на работната маса. Фиксирайте удълженията с помощта на болтовите връзки. Използвайте болтове и гайки, за да фиксирате скобата на плота (II) към крайните ъгли на масата.
- Закрепете краката на основата и долните части на скобите на масата (III) към отворите в ъглите на основата на циркуляра с основа.
- Поставете гумените крачета (IV) на краищата на краката. В средата на дължината си краката имат отвори, към които с винтове и гайки трябва да бъдат фиксирани стабилизиращи шини (V). Това ще ви даде стабилна основа.
- Прикрепете допълнителни скоби (VI) към задните крака с помощта на винтове и гайки, за да предотвратите преобръщане на циркуляра.

БЕЛЕЖКА! Стабилизаторите трябва да бъдат прикрепени към задните крака от противоположната страна на превключвателя.

- Поставете циркуляра на краката му.
 - Регулирайте разделящия нож. За да направите това, развийте фиксиращите винтове на вложката за маса (VII).
 - Използвайки регулатора за височина на рязане и ъгъл, издърпайте циркуляра нагоре възможно най-много и го настройте на 0 °. Проверете разстоянието между ръба на ножа и циркуляра (VIII). Ако се различава от илюстрацията, разхлабете фиксиращия винт (IX), поставете ножа и след това здраво и сигурно затегнете фиксиращия винт на ножа. Фиксирайте вложката на масата.
 - Закрепете предпазителя на циркулярния диск (X) към отвора в ножа за разделяне. Винтовата връзка трябва да бъде закрепена с такава сила, че предпазителят да се спуска автоматично под собственото си тегло.
- Плъзнете маркуча върху изхода за прахоулавяне в предпазителя и плъзнете другия край на маркуча върху страничния отвор на прахосмукачката в задната част на основата (XI).

БЕЛЕЖКА! Сменяйте вложката за маса, когато тя е износена, унищожена или повредена.

Подмяна на циркуляр

Циркулярът е прикрепен към шпиндела с помощта на винт и фиксиращи фланци. Свалете предпазителя на циркуляра и вложката на масата. Задръжте външния фиксиращ диск с един от ключовете и използвайте другия ключ, за да развиете фиксиращия винт на циркуляра (XII). Свалете диска и почистете фиксиращата зона от целия прах, генериран по време на работа. След това фиксирайте новия диск с фланците и здраво и надеждно затегнатия винт. След това фиксирайте новия диск с фланците и здраво и надеждно затегнатия винт.

С ръка в защитната ръкавица направете няколко завъртания на циркуляра, като се уверите, че въртящият се трион не хваща нито една част от устройството. Повторете стъпките за сглобяване, ако е необходимо.

БЕЛЕЖКА! Когато фиксирате циркуляра, уверете се, че посоките на въртене на диска и на машината са еднакви.

Свързване на система за улавяне на праха

Преди да започнете работа, машината трябва да бъде свързана към външна система за прахоулавяне, напр. индустриална прахосмукачка. Входът на системата трябва да бъде свързан към изхода за прах на машината. Това ще намали количеството прах, генериран по време на работа, което ще повиши неговата ефективност и безопасност.

Контроли

Превключвателят за включване / изключване се използва за включване и изключване на машината. Бутонът с надпис „I“ се използва за включване на циркуляра, а бутонът с означение „O“ се използва за изключване на циркуляра. Преди да свържете щепсела на захранващия кабел към контакта, уверете се, че циркулярът не е включен, натиснете бутона с маркировка „O“ и след това освободете бутона.

Защита от претоварване - в случай на претоварване, напр. твърде продължителна работа с максимална мощност, циркулярът ще спре автоматично. В този случай предпазният бутон ще бъде изтласкан. Когато се изключи защитата от претоварване, извадете захранващия кабел от контакта. Изчакайте поне 30 минути, докато машината се охлади, след това натиснете предпазния бутон, свържете машината към захранването и я рестартирайте. Фиксиране на ъгъла на рязане - развийте, за да позволите промяна на ъгъла на рязане, затегнете, за да фиксирате позицията на триона под избрания ъгъл. Копчето за височина и ъгъл на рязане - ви позволява да зададете височината на скосяване и ъгъла на рязане. Издърпайте копчето към себе си и след това завъртете по посока на часовниковата стрелка, за да увеличите височината на рязане. Завъртането в обратна посока намалява височината на скосяване. Натискането на копчето, така че зъбното колело в основата му да се пресича със зъбното колело, разположено под скалата на ъгъла на рязане, ви позволява да зададете ъгъла на рязане. Развийте фиксатора за ъгъла на рязане, натиснете копчето. Завъртете копчето, за да зададете избран ъгъл на рязане. Индикаторната стрелка показва зададения ъгъл на напречния разрез върху скалата. Затегнете фиксатора, за да поставите триона в зададеното положение.

Регулиране на водещата шина за рязане на детайла

Водещата шина за рязане позволява две настройки в зависимост от дебелината на детайла. Ако дебелината на обработвания детайл е по-малка от 25 mm, направляващата шина трябва да бъде настроена хоризонтално (XIII). Ако дебелината на обработвания детайл е по-голяма или равна на 25 mm, направляващата шина трябва да бъде настроена хоризонтално (XIV). Можете да промените позицията на водача, като развиете две крилчати гайки, издърпате водещата шина от фиксиращата плоча и след това я плъзнете в ново положение. Затягането на фиксиращите гайки фиксира направляващата шина към фиксиращата плоча.

Настройване на ъгъла на рязане (XV)

Ширината на рязане може да се регулира с помощта на водещата шина. Повдигането на лоста ще позволи водачът да бъде вкаран в релсата на ръба на масата и след това да се премества. Спускането на лоста блокира направляващата шина. Релсата на ръба на масата е снабдена с две градуировки, показващи разстоянието между водещата шина и острието в зависимост от положението на водещата шина за рязане на дебели или тънки детайли.

Настройване на надлъжния ъгъл на рязане (XVI)

Плъзнете водещата лента за настройка на надлъжния ъгъл в един от прорезите на работната маса. Разхлабете копчето за настройка на ъгъла, след това регулирайте надлъжния ъгъл на рязане и заключете направляващата шина в това положение, като затегнете копчето.

Водещата шина трябва да се движи свободно в процепа на работната маса, заключена под зададения ъгъл.

Бележка! Уверете се, че водещата шина не влиза в контакт с диска. Минималното разстояние между диска и водещата шина трябва да бъде 2 cm. Водачът може да се движи, когато е заключен под избран ъгъл. Разхлабете двата фиксиращи винта за положението на водещата шина, променете положението на водещата шина и след това заключете позицията на водещата шина, като затегнете двата фиксиращи винта.

Стартиране на машината

Монтирайте машината и я свържете към външна система за прахоулавяне. Регулирайте ъгъла и височината на рязане. Монтирайте и регулирайте водещата шина според избрания тип на рязане. Уверете се, че дискът на циркуляра не влиза в контакт с никакъв друг обект. Натиснете бутона за превключване с надпис „О“ и след това включете щепсела на захранващия кабел в контакта. Застанете така, че да не сте в равнината на въртене на диска и стартирайте циркуляра, като натиснете бутона за включване / изключване с надпис „I“.

Оставете циркуляра да достигне пълната си скорост и изчакайте около 30 секунди, без да започвате работа. Ако няма признаци на неизправност, например повишен шум или прекомерна вибрация, можете да започнете да режете.

Рязане с машината

БЕЛЕЖКА! Можете да започнете да режете само когато циркулярът е достигнал пълната си скорост. Не прилагайте детайла върху неподвижен трион, преди да стартирате устройството.

Когато режете дълъг детайл, използвайте опори както от подаващата, така и от външната страна на работната маса. Това ще предотврати неконтролирано движение на детайла.

Когато режете малки детайли с такива размери, че разстоянието между ръката и острието е по-малко от 120 mm, трябва да се използва тласкач (XVII) за подаване на детайла по посока на острието. Тласкачът също трябва да се използва, когато рязането е близо към края си. Буталото трябва да се държи по такъв начин, че да не влиза в контакт с циркуляра. Сменете износения, разрушен или повреден тласкач преди да започнете работа. Винаги дръжте тласкача близо до устройството. Устройството има специални държачи за съхранение на тласкача (XVIII). Винаги използвайте водещи ръбове за рязане, те повишават безопасността, улесняват работата и намаляват риска от повреда на детайла.

Колкото по-голям е броят на зъбите, толкова по-високо е качеството на изрязването, препоръчително е да използвате диск с 48 зъба за изрязване на ламинирани дъски и твърд материал. Ако детайлът съдържа скоби, пирони или други структурни елементи, трябва да се използват режещи дискове, предназначени за рязане на структурен дървен материал.

След приключване на работата изключете устройството с помощта на превключвателя, изчакайте пълното спиране на циркуляра, след това извадете захранващия кабел от контакта и продължете с обслужването.

ОБСЛУЖВАНЕ, ТРАНСПОРТ И СЪХРАНЕНИЕ

След приключване на работата почистете работната маса и корпуса от стружки и прах с помощта на мека четка с пластмасови четина. За тази цел може да се използва и поток от състен въздух при налягане не повече от 0,3 МРа. За почистване може да се използва и мека кърпа, леко навлажнена с вода. След това всички почистени повърхности трябва да се изсушат или да се оставят да изсъхнат. Проверете пропускливостта на вентилационните отвори и при необходимост ги почистете с мека пластмасова четка, мека четка или поток от състен въздух при налягане не повече от 0,3 МРа. Не използвайте остри, особено метални предмети за почистване на вентилационните отвори. Не използвайте алкохол, разтворители, корозивни или абразивни агенти за почистване. Не почиствайте машината със струя вода, не потапяйте машината във вода или друга течност.

Транспортирайте само когато продуктът е изключен с изключен от контакта щепсел на захранващия кабел. Продуктът трябва да се транспортира от двама души, като се хване за работната маса или основния корпус. Никога не хващайте удълженията на работната маса. Носете защитни ръкавици при транспортиране.

Съхранявайте продукта в тъмни, сухи и добре проветриви помещения. Помещението за съхранение трябва да защитава устройството от неоторизиран достъп, особено на деца. За дългосрочно съхранение е препоръчително да демонтирате циркуляра и да го закачите на една от страните на основата, заедно с ключовете за фиксиране на острието, както е показано на илюстрацията (XIX). За съхранение захранващият кабел трябва да се прибере около държачите от едната страна на корпуса (XX).

TOYA S.A.
ul. Sołtysowicka 13 - 15
51 - 168 Wrocław
tel.: 071 32 46 200
fax: 071 32 46 373
e-mail: biuro@yato.pl

ODDZIAŁ WARSZAWSKI
Teren ProLogis Park Nadarzyn
al. Kasztanowa 160
05 - 831 Młochów k. Nadarzyna
tel.: 022 73 82 800
fax: 022 73 82 828

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

0121/YT-82165/EC/2021

Декларираме с пълна отговорност, че следните продукти:

Стационарен циркуляр; 220-240 V~; 50 Hz; 2000 W; 250 mm; 5000 min⁻¹; Art. No.: YT-82165

отговарят на изискванията на следните европейски стандарти / технически спецификации:

EN 62841-1:2015
EN 62841-3-1:2014 + A11:2017
EN 55014-1:2017
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-11:2000

и отговарят на изискванията на следните европейски директиви:

2006/42/EC Машини и предпазни елементи
2014/30/EU Директива за електромагнитна съвместимост (EMC)
2011/65/EU Ограничение на употребата на някои опасни вещества

Сериен номер: отнася се за всички серийни номера на артикула / ите, споменати в тази декларация
Последните две цифри от годината, през която е поставена маркировката CE: 19
Година на производство: 2021

Лицето, упълномощено да съставя техническото досие:
Tomasz Zych
TOYA S.A., ul. Sołtysowicka 13 - 15, 51-168 Wrocław, Polska

 TOYA SPÓŁKA AKCYJNA
DYREKTOR DS. ZAKUPÓW
DARIUSZ HAYEK

(Име и подпис на упълномощено лице)

Wrocław, 2021.01.04
(Място и дата на издаване)



TOYA S.A. ul. Sołtysowicka 13-15, 51-168 Wrocław, Polska

Произход: Полша

Вносител: ИТТ БЪЛГАРИЯ ЕООД, sales@itt.bg, www.itt.bg

Сервиз: service@itt.bg, тел.: 042/661 035